

行业自动化集结号·广州站

2008橡塑机械电控系统技术交流会 活动报道

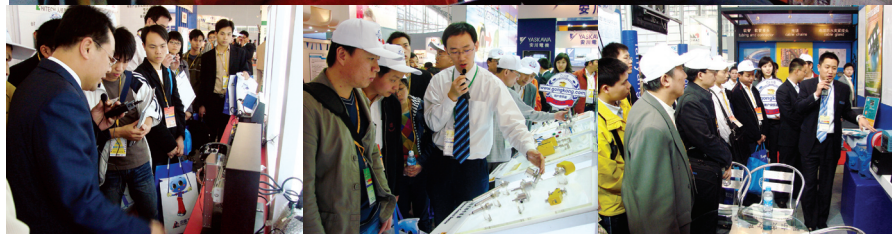
中国工控网 (www.gongkong.com)

2008年3月4日, 作为“行业自动化集结号”系列研讨会的第一站, “2008橡塑机械电控系统设计研讨会”在广州鸣锣, 与第12届中国国际工业控制自动化及仪器仪表展览会(CHIFA)同期举办。会议聚焦了橡塑机械行业电控系统的设计、维护及使用等实际问题, 近百名橡塑机械电控设计人员、中国工控网俱乐部会员与行业专家进行了务实又新颖的互动交流。

来自北京橡研院的甘学成总工程师做了题为“橡胶机械行业发展与标准化”的专题介绍, 从行业宏观层面, 总结和预测了橡胶机械行业的现况与发展趋势, 介绍了标准化工作的基本情况, 并对标准化工作的必要性与紧迫性进行了详细的阐述。

震雄机械(深圳)公司的陈剑波高级工程师带来的“注塑机电控系统设计方案及应用分析”把本次交流会引入高潮。橡塑行业的俱乐部会员对注塑机的节能需求, 各种注塑机性能比较, 橡胶和塑料行业工艺相似性比较等问题进行了热烈的讨论与交流, 并就多个技术问题达成了共识。

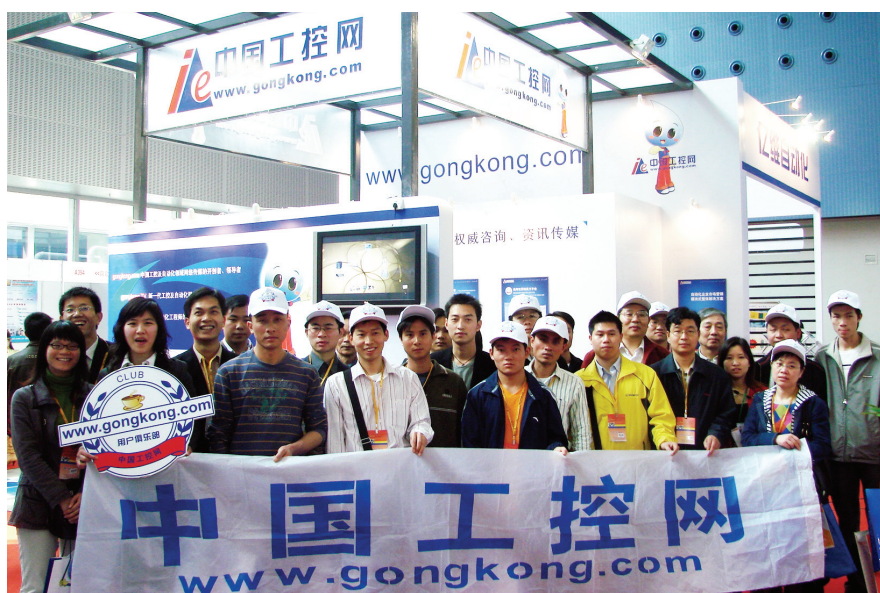
众所周知, 全钢子午胎一般都是一次法成型的, 半钢一般为二



次法成型, 成型机是轮胎企业的核心一环, 全钢载重子午线轮胎一次法成型机是子午胎生产过程中的关键设备。该设备结构复杂, 生产精度要求高。相比较而言, 一次法成型机的自动化程度更高, 电控系统也比较复杂, 但工艺精度和生产效率也大大提高。北京橡研院的李国文经理就北京橡研院全钢子午胎的一次法成型机的工艺流程、电控系统、产品选型、机械结构等进行了全面细致的讲解, 对载重全钢子午

胎机械设备与轿车子午胎机械设备的区别做了简单介绍, 展示了基于现场总线的通讯系统、数字调速装置、人机交互等应用。

四辊压延机及其联动装置是轮胎及其它橡胶制品生产过程中的基本设备之一, 属于重型高精度成套设备。压延无论在橡胶还是塑料行业, 都是一道重要的工序。北京橡研院的陶奇伟经理带来了四辊压延机联动线自动控制系统的讲解, 该系统生产效率高、电控性能好、自



动化程度高，联动装置包括保证连续压延作业所需要的导开架、接头硫化机、前牵引机、前储布装置、干燥牵引机、干燥装置、张力调节装置、扩幅装置、冷却装置、冷却牵引机、后储布装置、后牵引机、双工位卷取装置，以及定中心装置、定长装置、测厚装置等。采用了总线、数字直调、伺服系统、人机界面、传感器等产品和技術。

作为本次研讨会的赞助方，上海岚洋自动化的王总讲解了基于其最新790系列全数字直流调速器的橡胶机械解决方案，并对用户提出的相关问题给予了详细的解答。790系列高性能全数字直流调速器专为调速应用而设计，从单一直流电机传动到最复杂的多电机传动系统都能胜任，特别适用于橡胶塑料、纺织机械、印刷机械等要求高精度速度和力矩控制的行业。怀着对国有品牌的自信，王总以幽默的语言，详尽的描述，诚恳的姿态打动了每位与会工程师。

会议结束后，中国工控网引领与会用户专程参观了CHIFA展会的重要自动化厂商展台，受到厂商

的普遍重视和热情接待，在厂商工程师的讲解中，进一步了解了与橡胶机械有关的最新自动化产品和前沿技术，包括最新的工业自动化控制系统、PLC、变频器、传感器、工控机、嵌入式系统、自动化软件、RTU、动力传动、仪器仪表、计量测试、光机电一体化、CAD以及现场总线等自动化领域的尖端先进科技产品，参与展出这些产品的知名品牌包括：富士电机、SICK、BANNER、罗升企业、AUTONICS、LENZE、和利时等。

在参观的过程中，俱乐部成员不仅与各位专家进行了深入的交流，针对产品的使用提出了各种疑问，而且还与各展台的技术工程师进行了沟通，观展收获颇丰，最后大家在工控网的展台前合影留念。

“行业自动化集结号”——2008用户俱乐部巡回行业技术研讨会关注新兴行业自动化市场，聚焦传统行业新需求，在系统对比分析、行业技术热点、控制系统设计、产品使用维修等方面进行互动交流。

通过中国工控网组织的俱乐部



技术交流和集体参观展台活动，广大用户不仅可以在网上进行交流，还可以在中国工控网搭建的这个平台上，通过倾听、动手、学习、交流，实现互动，分享自动化技术经验，跟进最新工控技术的发展，进一步促进我国橡胶、塑料机械行业自动化技术的提高。■